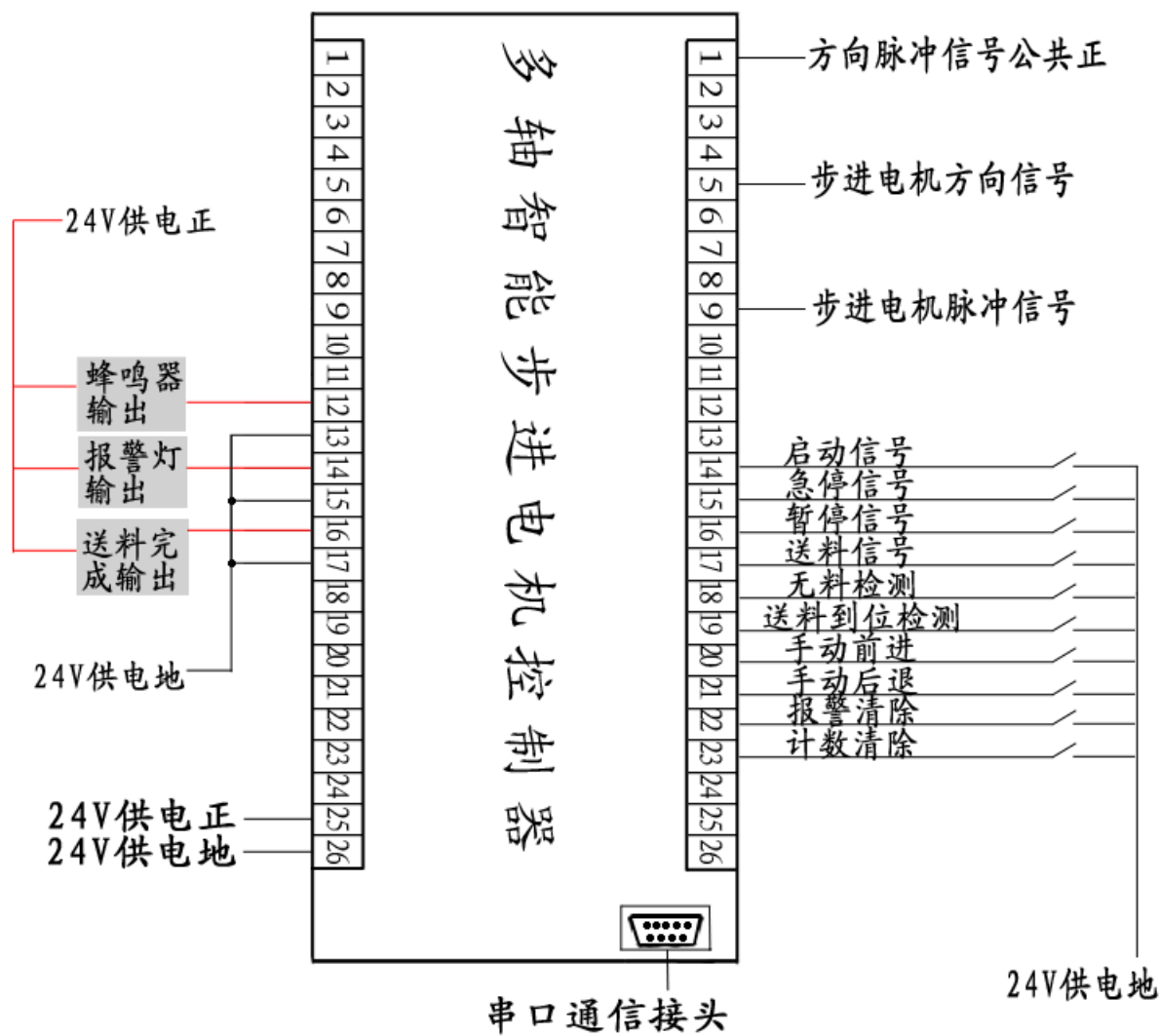


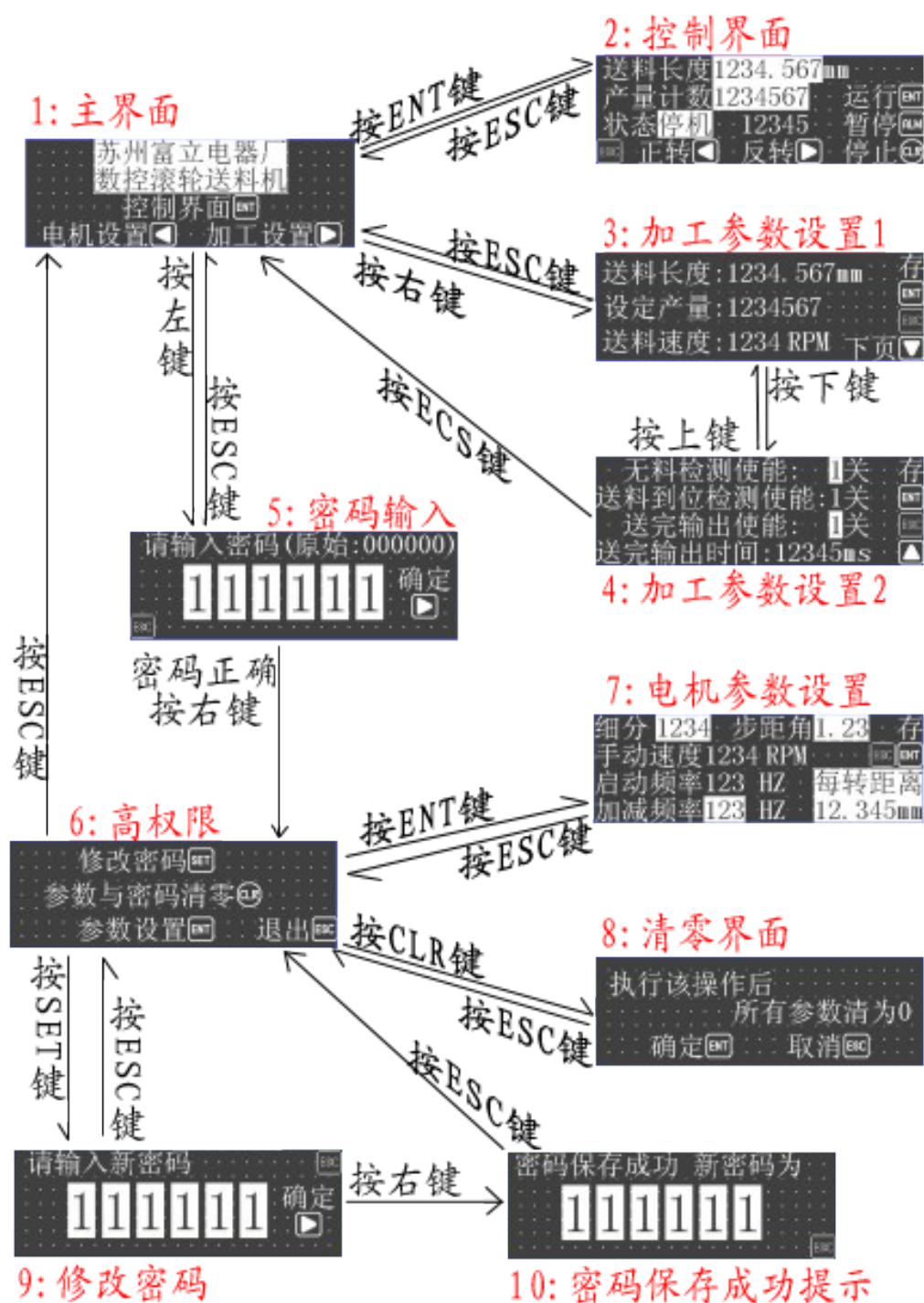
数控滚轮送料系统操作说明

一、 控制器接线



二、界面操作流程

界面流程示意图



三、界面详细介绍

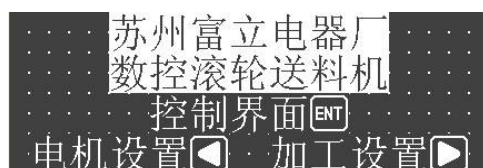
本控制系统一共 10 个界面：

- 01: 主界面
- 02: 控制界面
- 03: 加工参数设置界面 1
- 04: 加工参数设置界面 2
- 05: 密码输入界面
- 06: 高权限操作选择界面
- 07: 电机参数设置界面
- 08: 参数清零界面
- 09: 密码修改界面
- 10: 密码保存成功提示界面

01: 主界面

系统开机

即进入该界面



02: 控制界面

在主界面 按“ENT”键即可进入该界面



在该界面按“ENT”键启动系统开始工作

在该界面按“ALM”键暂停系统工作

在该界面按“CLR”键停止系统工作

在系统不工作的情况下按左右键即可进行手动操作

状态显示可以显示系统当前工作状态

状态显示后面的数值用于调试，用户可不用理睬。

03: 加工参数设置界面 1

在主界面 按右键即可进入该界面



在该界面按“SET”键进入参数设置状态

在设置参数时按左右键选择要设置的位（个十百千……）

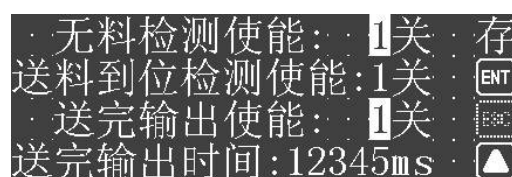
在设置完参数后按“ENT”键开始设置下一项参数

在设置中途按“ESC”键可以退出参数设置状态

设置完所有参数后按“ENT”键可保存参数（掉电不丢失）

04: 加工参数设置界面 2

在 加工参数设置界面 1 按下键即可进入该界面



05: 密码输入界面

在 主界面 按左键即可进入该界面



在该界面按“SET”键开始输入密码，密码共六位

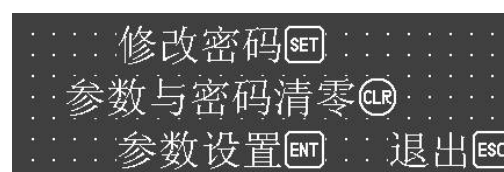
第一位输入完毕后按“ENT”键开始输入第二位

六位全部输入完毕后按“ENT”键确定

密码确定后按右键即可进入 高权限操作选择界面（包括电机设置）

06: 高权限操作选择界面

在密码输入正确后才能进入该界面



在该界面按“SET”键即可进入密码修改界面

在该界面按“CLR”键即可进入参数清零界面

在该界面按“ENT”键即可进入电机参数设置界面

07: 电机参数设置界面

在 高权限操作选择界面 按“ENT”键进入该界面



在设置参数时按左右键选择要设置的位（个十百千……）

在设置完参数后按“ENT”键开始设置下一项参数

在设置中途按“ESC”键可以退出参数设置状态

设置完所有参数后按“ENT”键可保存参数（掉电不丢失）

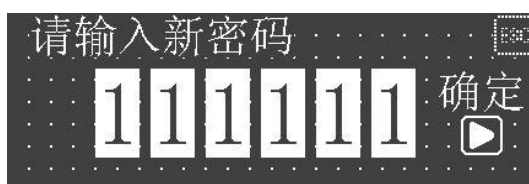
08: 参数清零界面

在 高权限操作选择界面 按“CLR”键进入该界面



在该界面按“ENT”键进行确认清零操作，
即所有参数为零，包括密码也恢复为 000000
在该界面按“ESC”键取消清零操作

09: 密码修改界面



在该界面按“SET”键开始输入密码，密码共六位
第一位输入完毕后按“ENT”键开始输入第二位
六位全部输入完毕后按“ENT”键确定
密码确定后按右键即可保存密码并进入保存提示界面

10: 密码保存成功提示界面



在该界面按“ESC”键即可退出

四、操作方法

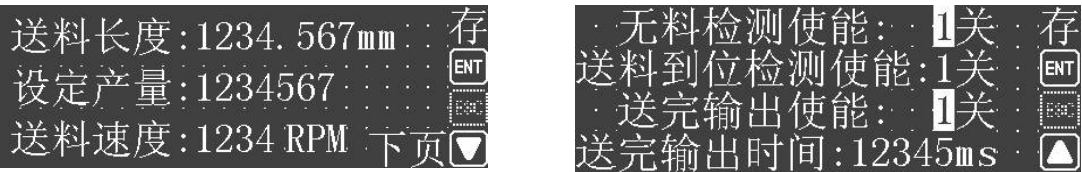
1、进入该界面进行电机参数设置



将该界面的细分设为驱动器的细分
将该界面的步距角设为步进电机的步距角
手动速度：手动调试时电机的速度，单位为（转/分钟）
启动频率为电机启动时的初始频率

加减频率为电机加减速的频率
每转距离为电机转一圈时控制料移动的距离
参数设置完毕后按“ENT”键保存参数

2、进入以下界面进行加工参数设置



参数设置完毕后按“ENT”键保存参数

3、进入控制界面开始启动系统工作。

