WG-232-109QC 上位机调试软件使用手册

- 一、各界面详细介绍
 - 1、下载我们提供的软件文档后,双击 WG-232-109QC 上位机调试软件,进入如下界面:

出厂默认通信波特率 9600

如何查看自己电脑的串口号?

点击我的电脑—设备管理器---端口,就会显示 COMx.

由于我电脑显示 COM10,所以下面就输入 10.

// WG-232-109QC上位机调试软件				
1、首次打开软件,请先输入串口号: 工程读取与设定(最大4个工程,每个工程10段)				
串口号: 10 串口已开启: 工程号: 1 读取工程参数 工程段数(步数): 1 设定工程号与步数				
步进电机工程参数设定				
设定第 1 段(步) 上一段 下一段				
工程基本参数 (细分/步距角/单圆距离),只需设定一次				
电机步进角: 1.8 度 驱动对应细分数: 8 设定 单圈距离设定: 1 设定				
运行距离设定: 1 设定 运行方向选择: 正向 ▼ 电机启动速度 (频率): 50 设定				
加减速 (频率) : 50 电机运行速度 (RPM) : 200 设 定 停止口设定 : 0 设 定				
输出设定: 0 设 定 本步延时设定: 0 ms 设 定 启动口设定: 0 设 定				
<u>」 程基本参数</u> ,只需设定一次 起始段: 0 结束段: 0 段循环次数: 0 设定 工程循环次数: 0 设定				
说明:本上位机代码开源。编写上位机软件需要仔细参考我方提供的串口通信协议进行。 注意:工程运行状态下,不允许设定数据!				
上电复位/回 零设定值: 确定 模式5设定 0 确定 <u> </u>				
停止模式设定 值: 0, 1 确定 承正程参数清零				

(修改了里面的参数,需要点击"设定"按钮)

2、如何判断软件和控制器是否通信成功?

- 1、首先一定要确定拨码开关 SW1 为 ON。否则肯定通信不上。
- 打开次软件,点击一次串口号旁边的的"确定"按钮,然后点击 "读取工程参数"按钮,若按钮颜色一直为红色,说明没通信上。 若按钮颜色由红色变回灰绿色,说明通信通信成功。

3、参数说明:

工程号: 出厂默认为 1, 可以设为 1--4

工程(总)步数:最大可设为10。出厂默认为1。

设定第 XX 步的参数: xx 为1表示第1步参数, xx 为2表示第2步参数.... **步距角:** 电机固有参数。默认设置 1.8。

细分越大,电机运行越平滑。通过这个参数就可以知道电机转1
圈需要的脉冲个数。默认设为8细分,就是1600个脉冲1圈。其他细分情况下,以此类推。驱动器是多少细分,软件上就设为多少。

单圈距离: 电机转1 圈对应移动的距离。

比如单圈距离 360,运行距离为 90,即转四分之一圈.单位就是度数 比如单圈距离 1600,运行距离 1600,即转一圈。单位就是脉冲个数 比如单圈距离 1,运行距离 5,即转 5 圈。单位就是圈数

比如单圈距离 5(1605 丝杆),运行距离 10,即转 2 圈。单位就是 mm 运行距离:即工程本步电机运行的距离。默认为 1

运行距离除以单圈距离,就是电机实际运行的圈数。

运行方向:即工程本步运行的方向。(0为正转,1为反转)

启动频率:由静止突然启动并进入不失步的正常运行所容许的最高频率。 单位 HZ,默认设置 50HZ。

加减频率:从启动速度慢慢加速到运行速度的一个频率;

单位 HZ, 默认设置 50HZ。

运行速度:即工程本步电机运行的速度,单位转/每分钟。默认为 200 停止口设定:可设为 0—5, 0 表示无设置;

比如设为1表IN1信号控制本步停止;2表示IN2信号控制本步停止; 输出设定:即本步是否输出一个信号,可用来控制电磁阀等。

(0 表示无设置; 1 表示 oc1 开, 2 表示 oc2 开; 3 表示 oc3 开;

4 表示全部开; 5 表示 oc1 关, 6 表示 oc2 关; 7 表示 oc3 关; 8 表示 全部关;

运行完延时: 即工程本步运行完的延时时间,单位是毫秒。默认为0 启动口设定:可设为0-5,0表示无设置;

比如设为1表示IN1信号控制本步启动;2表示IN2信号控制本步启动; (若本步有设定,则会一直等待此信号有效后,才运行下一步动作!)

第 xx 步到第 yy 步循环 zz 次:相当于跳转功能。

xx yy 必须小于等于当前步号, xx 必须小于等于 yy 比如在第7步的时候设定为从第3步到第5步循环1次, 那么动作为运行完第7步之后会跳转到第3步, 然后第4, 第5步, 然后再运行第8步, 直到本工程最后1步结束。

工程循环次数:也就是第1步到最后1步</mark>循环动作的次数。 默认为0,无循环。若为1,则运行完1次后再循环运行1次。 若循环次数为255,则工程无限循环。

启动工程:点击后,启动工程运行。按设定的步骤顺序执行动作。 IN3 信号可以外部启动工程。

停止工程:点击后,停止工程运行。IN4 信号也可以外部停止工程。 本工程参数清零:将工程参数清除为 0.

上电复位设定: 0 不使能, 1 使能。若设为 1, 则上电后电机会一直反转。 直到感应到 IN5 的信号才停止。IN5 可以接一个原点传感器。

模式5运行方式设定:0表示正反点动;1表示正反触发;

2表示正反按距离。

停止模式设定: 0 表示电机缓慢停止; 1 表示电机立刻停止。

4、点击"手动调试界面"按钮,进入如下界面:

5. Form1				
ー电孔调试 IN1正限位 IN2反限位 IN5机械原点				
单次运行	正转 反转	停止	复位	
电机运行速度(RPM): 0 设 定				
输入输出调试: 主要用于测试输入输出口是否正常				
LED_ON	0C1_0N	0C2_0N	OC3_0X	
LED_OFF	OC1_OFF	OC2_OFF	OC3_OFF	
INI ÇINI	IN2 ÇIN2	IN4 读IN4	IN5 	
IN3默认是工程启动键,IN4是工程停止键。在工程启动后只能进行停止工程操作,不能进行				

使用以下几条命令控制,可以实现单步控制电机的功能。 默认 IN1——正限位 IN2——反限位

单次运行: 电机按工程第1步设定的速度、距离、方向运行。

正转:点击后,电机一直正转。

反转:点击后,电机一直反转。

停止:点击后,电机立刻停止。

复位(即回零):点击后,电机一直反转。直到碰到了机械零点信号 IN5 才 停止电机。机械零点信号可以接一个光电开关或接近开关。

读取输入信号和输出测试功能:输入信号有效时,点击对应读取按钮后, 界面中圆圈会变为红色。无效时为白色。